LK 2-80MT

Automatic Foil Stamping and Die Cutting Machine

自动烫金模切机





主要技术参数	TECHNICAL PARAMETER	
最大纸张幅面	Max. sheet size	800×620mm
最小纸张幅面	Min. sheet size	360×290mm
最大模切幅面	Max. die cutting size	790×610mm
板框内尺寸	Inner chase size	880×628mm
机器最高速度	Max. mechanical speed	7500s/h
最大烫金速度	Max. stamping speed	6500s/h
纸张规格	Paper range	90-2000g/m²(cardboard) 卡纸
一基座送箔轴	Press 1 Foil pulling shafts	Longitudinal 3, transversal 2 三纵两横
二基座送泊轴	Press 2 Foil pulling shafts	Transversal 2 两横
最大装箔直径	Max. foil diameter	℄220mm
一基座加热区	Press 1 Zones individually heated	10 zones (each zone can be adjusted independently, maximum 200℃) 10 区温控（各区可单独控制，最高温度200℃）
二基座加热区	Press 2 Zones individually heated	10 zones (each zone can be adjusted independently, maximum 200℃) 10 区温控（各区可单独控制，最高温度200℃）

主要技术参数	TECHNICAL PARAMETER	
模切精度	Cutting accuracy	±0.1mm
最大工作压力	Max. working pressure	200T
叼口空白	Gripper margin	8-17mm
输纸堆高度(含托盘)	Max. feeding pile height (with plate)	1350mm
收纸堆高度 (含托盘)	Max. delivery pile height (with plate)	1300mm
主电机功率	Main motor power	15kw
加热管功率	Heating Pipe power	40kw
总功率	Total Machine power	65.5kw
气源要求	Air requirement	0.6Mpa, > 0.37m³/min
整机重量	Machine weight	26.5T
机器外形尺寸	Overall machine dimension	7400×4600×2450mm